

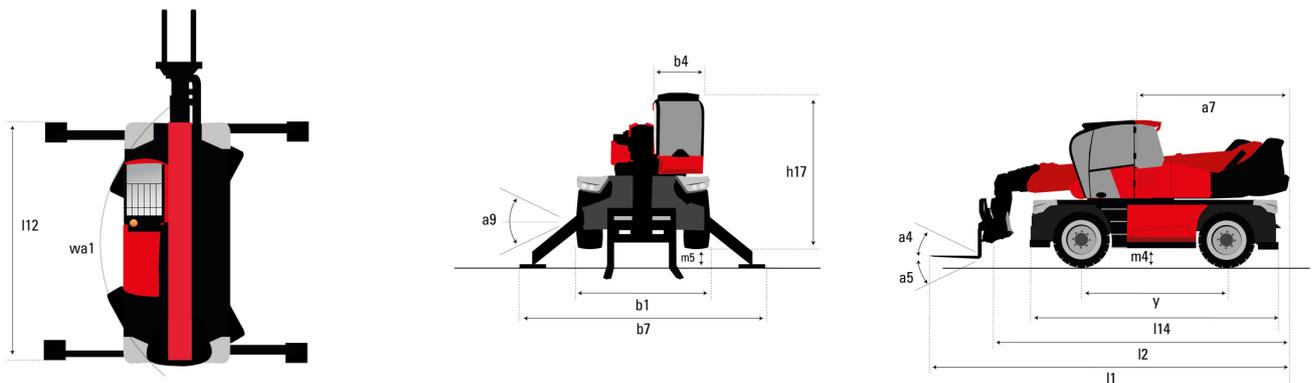
Fiche technique :

MRT 2660 E



| Capacités | | Métrique |
|--|-----------|--|
| Capacité max. | | 6000 kg |
| Hauteur de levage max. | | 25.90 m |
| Déport max. | | 21.70 m |
| Poids et dimensions | | |
| Longueur hors-tout (avec fourches) | l1 | 9.28 m |
| Longueur au talon des fourches | l2 | 8.08 m |
| Largeur hors tout | b1 | 2.50 m |
| Hauteur hors tout | h17 | 3.10 m |
| Largeur hors tout cabine | b4 | 0.96 m |
| Garde au sol | m4 | 0.38 m |
| Empattement | y | 3.05 m |
| Angle de cavage | a4 | 12 ° |
| Angle de déversement | a5 | 110 ° |
| Rotation tourelle | | 360 ° |
| Poids | | 18000 kg |
| Longueur de fourches / Largeur de fourches / Section de fourches | l / e / s | 100 mm x 1200 mm x 60 mm |
| Roues | | |
| Pneus standards | | 445/65 R22,5 |
| Roues motrices (avant / arrière) | | 2 / 2 |
| Mode de direction | | 2 roues directrices, 4 roues directrices, Mode crabe |
| Stabilisateurs | | |
| Type de stabilisateurs | | Télescopique duplex |
| Commandes avec stabilisateurs | | Stabilisateurs à commande individuelle ou simultanée |
| Circuit électrique | | |
| Nombre de batterie / Batterie | | 2 x 12 V |
| Capacité batterie | | 120 Ah |
| Courant de démarrage des batteries | | (EN)850 A |
| Moteur/batterie | | |
| Capacité batterie | | 105 Ah |
| Tension nominale batterie | | 624 V |
| Tension max. batterie | | 700 V |
| Technologie batterie | | Lithium-ion |
| Puissance batterie | | 65 kWh |
| Puissance moteur de traction | | 107 kW |
| Puissance moteur hydraulique | | 84 kW |
| Transmission | | |
| Type de transmission | | Électrique |
| Nombre de vitesses (avant / arrière) | | 2/2 |
| Vitesse de déplacement max. | | 38 km/h |
| Frein de parking | | Frein de stationnement négatif automatique |
| Frein de service | | Freinage multidisques à bain d'huile sur pont avant et arrière |
| Hydraulique | | |
| Type de pompe hydraulique | | Piston à déplacement fixe |
| Débit hydraulique | | 175 l/min |
| Pression hydraulique | | 350 bar |
| Capacité du réservoir hydraulique | | 200 l |
| Divers | | |
| Roues directrices (avant / arrière) | | 2 / 2 |
| Commandes | | 2 Joysticks |
| Sécurité homologation cabine | | Cabine ROPS - FOPS Niveau 2 |
| Système de reconnaissance automatique des accessoires (E-Reco) | | Standard |

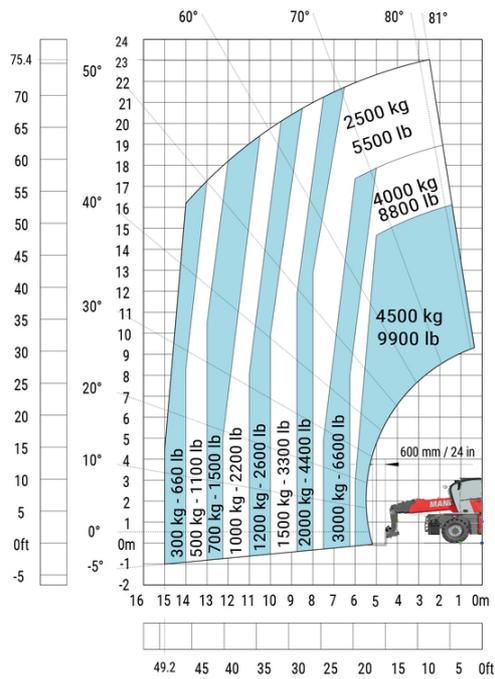
MRT 2660 e - Schémas d'encombrement



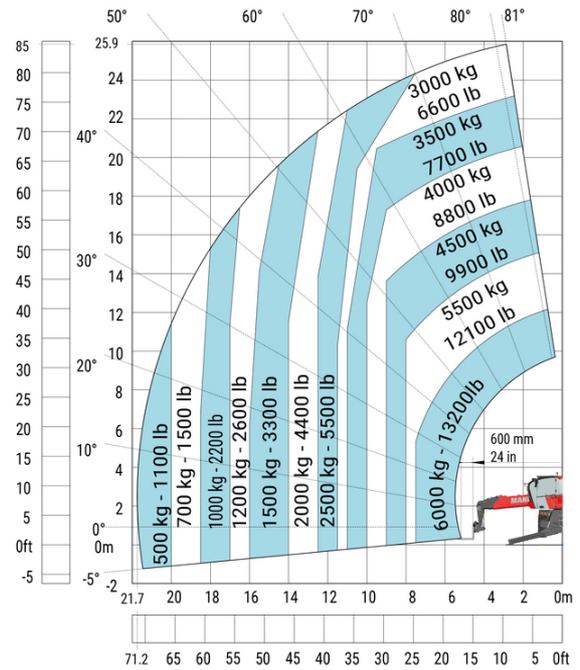
| Autres données | | | Métrique |
|--|--|-----|----------|
| Longueur du châssis | | l14 | 5.69 m |
| Empattement | | y | 3.05 m |
| Garde au sol | | m4 | 0.38 m |
| Déport du contrepoids (tourelle à 90°) | | a7 | 2.97 m |
| Angle de cavage | | a4 | 12 ° |
| Angle de déversement | | a5 | 110 ° |
| Longueur hors tout aux stabilisateurs | | l12 | 5.30 m |
| Rayon de braquage (extérieur roues) | | Wa1 | 4.46 m |
| Largeur hors tout stabilisateurs déployés | | b7 | 5.78 m |
| Hauteur hors tout | | h17 | 3.10 m |
| Correcteur de dévers | | a9 | +/- 7 ° |
| Garde au sol sous les pneus avant sur stabilisateurs | | m5 | 0.43 m |

MRT 2660 e - Abaques

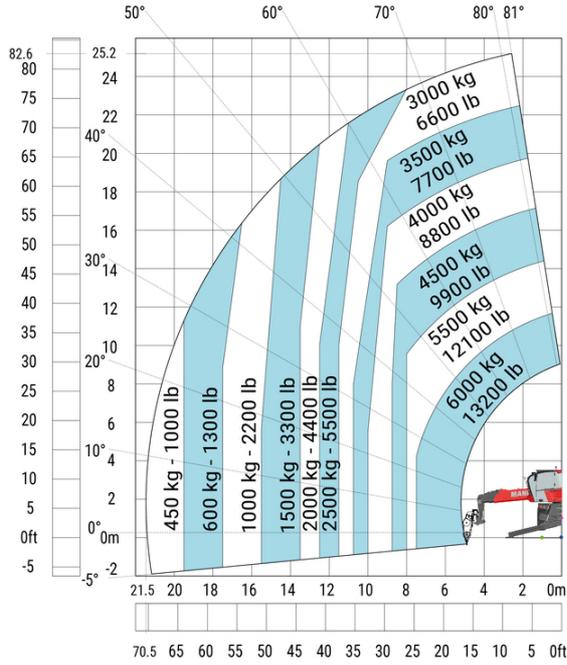
Machine sur pneus avec fourches



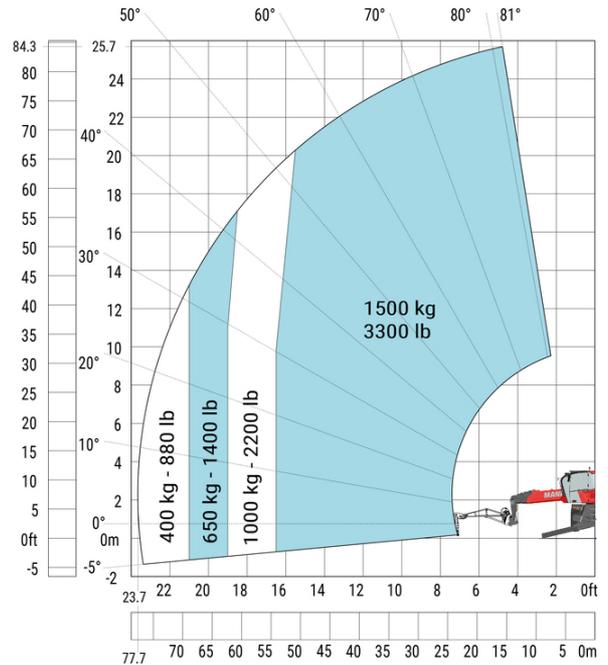
Machine sur stabilisateurs abaissés avec fourches (CAF) Métric



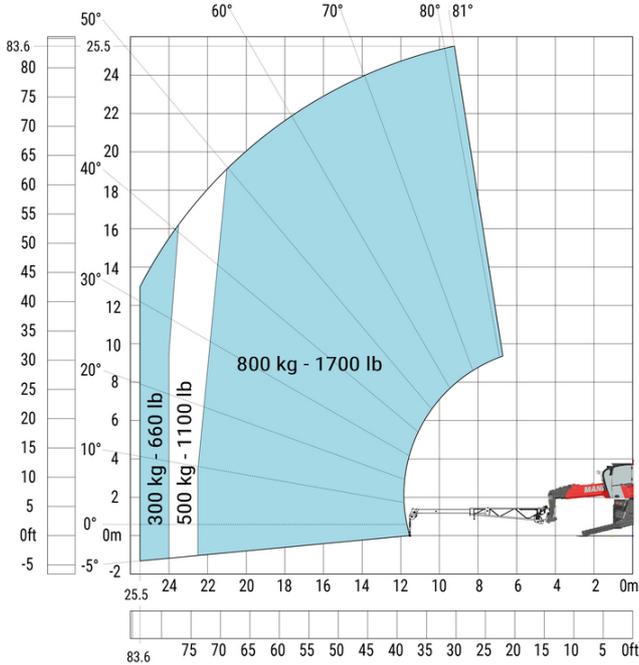
Machine sur stabilisateurs abaissés avec treuil 6000 kg (Métrique)



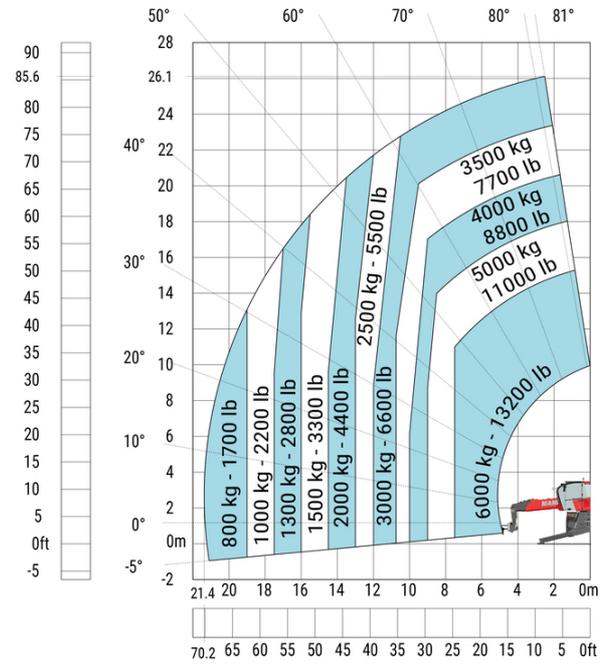
Machine sur stabilisateurs abaissés avec potence-treuil de 1500 kg (Métrique)



Machine sur stabilisateurs abaissés avec potence-treuil extensible (Métrique)

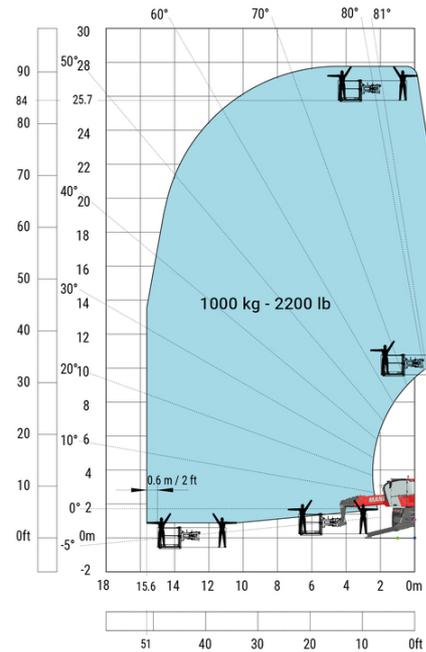
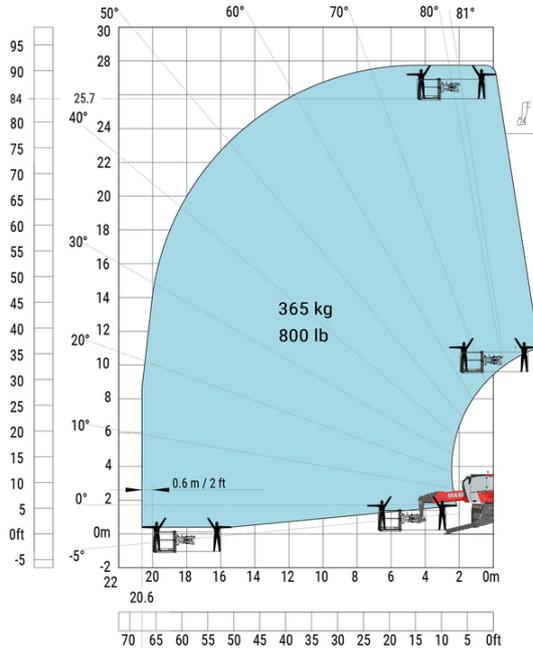


Machine sur stabilisateurs abaissés avec crochet 6000 kg (Métrique)



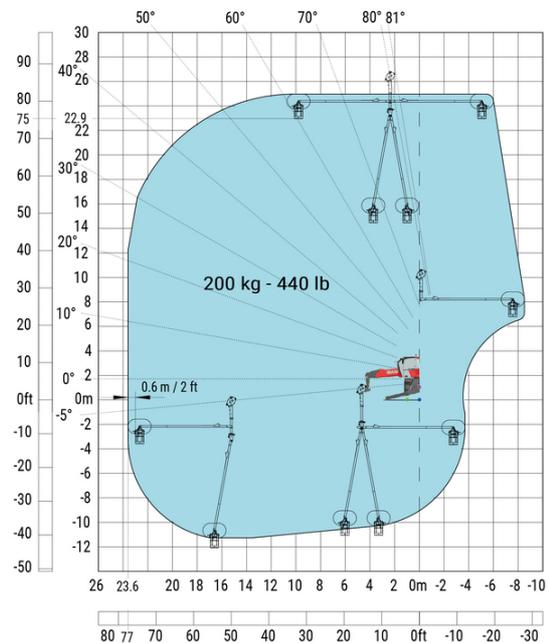
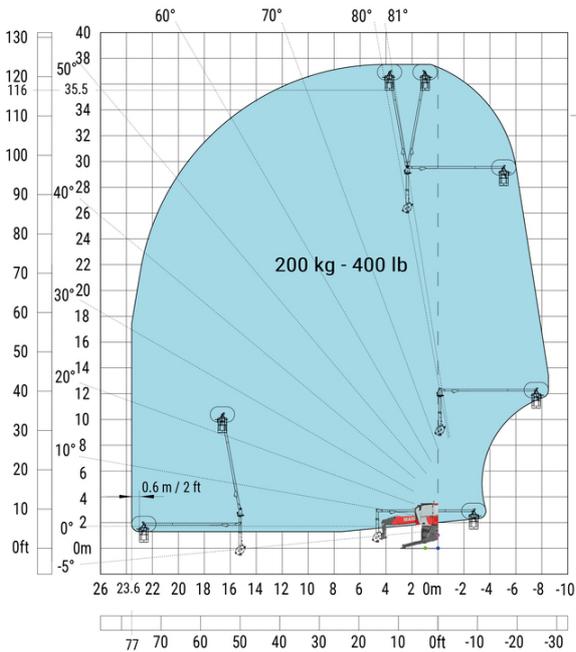
Machine sur stabilisateurs abaissés avec nacelle 365 kg

Machine sur stabilisateurs abaissés avec nacelle 1000 kg



Machine sur stabilisateurs abaissés avec 3D positif

Machine sur stabilisateurs abaissés avec 3D positif / négatif



Équipements

Standard

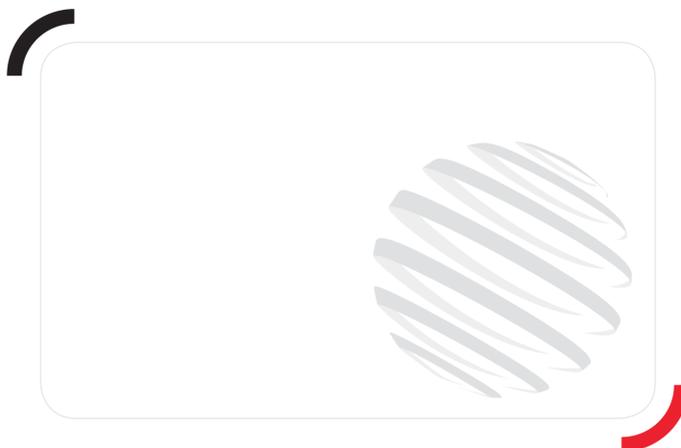
Optionnel

Additional battery LFP (Lithium-Fer-Phosphate) High Voltage 65 kWh

Prolongateur d'autonomie amovible 18.4 kW

Équipement : Prolongateur d'autonomie amovible 18.4 kW

| Capacités | | Métrique |
|---------------------------------|--|---------------------------|
| Huile moteur | | 3.40 l |
| Réservoir à carburant | | 65 l |
| Moteur | | |
| Marque du moteur / Norme moteur | | Yanmar / Stage V / Tier 4 |
| Modèle du moteur | | 3TNV80F-ZXKMU |
| Nombre de cylindres - Cylindrée | | 3 - 1267 cm ³ |
| Couple max. | | 74.50 Nm |
| Puissance (kW) | | 18.40 kW |
| Régime moteur | | 2800 tr/min |
| Régime moteur (min) | | 1900 tr/min |
| Système de refroidissement | | Refroidissement par eau |
| Puissance du moteur I.C. (ch) | | 25 ch |



Siège Social

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière
44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes